**Ответы**

**на тестовые задания**

**7 класс**

(Максимальное количество баллов - 25)

1. 1
2. 4
3. 1
4. 3
5. 1
6. 2
7. 1
8. 4
9. 4
10. 3
11. 3
12. 3
13. 3
14. 2
15. 2
16. 4
17. 3
18. 4
19. 1

***Примерные критерии оценивания* творческих *заданий,***указанных в технических условиях, представлены ниже.

**Критерии оценивания творческого задания**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Содержание технического условия** | **К-во**  **баллов** | **К-во баллов,**  **выставленных жюри** |
| 1. Выполнение эскиза изделия | **2 б** |  |
| 1. Материал изготовления изделия | **1 б** |  |
| 1. Название технологических операций, необходимых для изготовления данного изделия. | **1 б** |  |
| 1. Оборудование, инструменты и приспособления, необходимые для изготовления данного изделия. | **1 б** |  |
| 1. Вид отделки | **1 б** |  |
| **Итого:** | **6 б** |  |

**Ответы**

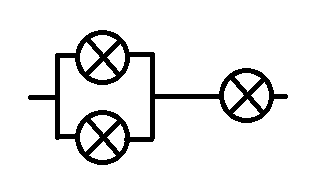
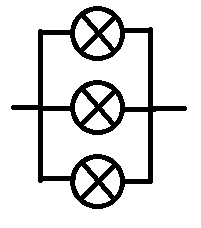
**на тестовые задания**

**8-9 класс**

(Максимальное количество баллов – 35)

1. 4
2. 3
3. 4
4. 4
5. 3
6. 3
7. 4
8. 1, 2, 3
9. 3
10. 2
11. 3
12. 4
13. 3
14. 4
15. 1
16. 2
17. 1
18. 2
19. 4
20. 2
21. внутренних напряжений, достигающих предела прочности древесины на растяжение поперек волокон.
22. рубка по уровню губок тисков, рубка по разметочным рискам.
23. Прессование, ковка, штамповка, токарная обработка, нарезка резьбы, резание абразивными материалами, обработка напильником (*в ответе должны быть предложены не менее 3 вариантов, при этом ни одного не правильного*).
24. правилом золотого сечения.





1. ***Примерные критерии оценивания* *творческих* *заданий***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Критерии оценивания** | **К-во**  **баллов** | **К-во баллов,**  **выставленных жюри** |
| 1.Составление графической документации (эскиза, технологической карты, технического рисунка) ***Примечание*. Если эскиз построен на 85% правильно, можно поставить 3 балла** | 1. **б** |  |
| 2.Материал изготовления, его обоснование | 1. **б** |  |
| 3. Технологические операции и их обоснование  ***Примечание*. Если перечислено 85% технологических операций, можно поставить**  **2 балла** | 1. **б** |  |
| 4 Оборудование, инструменты, приспособления  ***Примечание*. Если перечислено 90% оборудования, инструментов и приспособлений, можно поставить 2 балла** | 1. **б** |  |
| 5. Вид отделки | **1 б** |  |
| ***Примечание.* Баллы не дробить** |  |  |
| **Итого:** | **10 б** |  |

**Ответы**

**на тестовые задания**

**10-11 класс**

(Максимальное количество баллов – 35)

1. 1
2. 3
3. 3
4. 2
5. 3
6. 1
7. 3
8. 2
9. 1
10. 3
11. 4
12. 2
13. 3
14. 3
15. 4
16. 4
17. 3
18. 2
19. 2
20. 3
21. Прокатка; ковка; прессование; волочение; объемная штамповка; листовая штамповка (*в ответе должны быть названы любые 3, при этом ни одного неправильного варианта*).
22. Разновидности полимеров - эпоксидные пластики, углеродопластики, боропластики, карбонизованные полимеры. Обладают высокими демпфирующими свойствами, высокой усталостной выносливостью, прочностью, низкой массой.
23. Подача S - величина перемещения сверла вдоль оси за один его оборот или за один оборот заготовки (если вращается заготовка, а сверло движется поступательно). Измеряется в мм/об. Так как сверло имеет две режущие кромки, то подача на одну режущую кромку будет: S=S0/2. S0=21/15\*60=84 мм/об, тогда S=84/2=42 мм/об.
24. Оператор.
25. Чеканка, Гравировка, Ковка, Литье, Филигрань (*в ответе должны быть названы любые 3, при этом ни одного неправильного варианта*).
26. ***Примерные критерии оценивания* *творческих* *заданий***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Содержание верного ответа *(допускаются иные формулировки ответа)*** | **Кол-во**  **баллов** | **Кол-во баллов,**  **выставленных жюри** |
| 1. Выполнение эскиза изделия:   указание на эскизе центровых и осевых штрихпунктирных линий; указание на эскизе габаритных размеров | **3 б** |  |
| 1. Материал изготовления и его обоснование | **1б** |  |
| 1. Название технологических операций | **2 б** |  |
| 1. Оборудование, инструменты и приспособления | **3 б** |  |
| 1. Вид отделки | **1 б** |  |
| **Итого:** | **10 б** |  |